

**MOTORI CAPITALE**

**Il 21 e 22 settembre la storia dell'automobile prende vita,  
Fiera Roma lancia il salone dei veicoli d'epoca**

**L'APPUNTAMENTO** - Appassionati e curiosi sono avvisati: il **21 e 22 settembre Fiera Roma** inaugura la prima edizione di **MOTORI CAPITALE** ([www.motoricapitale.it](http://www.motoricapitale.it)), l'expo di veicoli d'epoca a due e quattro ruote, l'appuntamento che riporta a Roma il Motorismo Storico.

**Automobili, motociclette e ogni altro mezzo di trasporto**, che abbia contribuito a delineare la storia e l'immaginario dei veicoli a motore: proprio nel corso della settimana motoristica romana, tre padiglioni e gli ampi spazi esterni della Fiera della Capitale ospiteranno **centinaia di mezzi storici tra i più significativi**.

**LE ISTITUZIONI** - *“Questa amministrazione ha dato priorità, fin dall'inizio del mandato, al **rilancio e alla valorizzazione del motorismo storico romano**. Già nel giugno 2022 è stata approvata una mozione per istituire la **“Settimana motoristica romana”**, dedicata a storia, tradizione e futuro del settore, con eventi diffusi in tutta la città. Roma, con la sua ricca storia e cultura, è considerata il luogo ideale per ospitare tali manifestazioni, che favoriscono un **turismo di qualità**. L'amministrazione continua a impegnarsi nella realizzazione di eventi per appassionati e professionisti del settore”*, evidenzia **Mariano Angelucci**, Presidente della Commissione Turismo Moda e Relazioni internazionali di Roma Capitale e Consigliere metropolitano.

*“Siamo felici e orgogliosi di presentare questo evento e ringraziamo tutti gli organizzatori per l'importante appuntamento – afferma la Consigliera **Giulia Tempesta**, Presidente della Commissione Bilancio di Roma Capitale -. **Roma è stata negli anni un punto di riferimento importante per il motorismo storico romano**, ha sfornato piloti d'eccellenza e rappresenta uno scenario unico che tiene insieme bellezza, cultura, storia e passione. Siamo convinti che la due giorni coinvolgerà tanti cittadini, appassionati e professionisti del settore”*.

ORGANIZZATA DA

**FIERA ROMA SRL**  
Via Portuense, 1645/1647, Roma (IT)  
T. 06 65074 200  
P.IVA e C.F. 07540411001  
[www.fieraroma.it](http://www.fieraroma.it)

**FEEL EVENTI SRLS**  
Viale Europa, 205, 04019 Terracina (LT)  
T. +39 366 8973105  
P.IVA e C.F. 03239420593  
[info@feeeventi.eu](mailto:info@feeeventi.eu)

**PROTAGONISTI** - Hanno aderito alla manifestazione: **ACI-Automobile Club d'Italia, il Club ACI Storico, Automobile Club Roma, ASI- Automotoclub Storico Italiano, ANCI Città dei Motori-Associazione Nazionale Comuni Italiani, Fondazione Bulgari** (con almeno 10 auto della propria prestigiosa collezione, tra muscle car e auto vaticane, tra le quali anche una Papamobile), **FMI-Federazione Motociclistica Italiana, musei di settore, le forze armate, i principali club di auto e moto storiche**, assieme a un gran numero di **collezionisti, commercianti, esperti e operatori di settore.**

**PERCHÉ** - *“Abbiamo deciso di dare vita a questo evento - raccontano **Eugenio Bernardi** e **Sergio Arienzo** di Feel Eventi Srls, società che assieme a Fiera Roma organizza la manifestazione - per riportare la passione per i veicoli storici e la cultura automobilistica a Roma, cornice particolarmente perfetta. La filiera dell'auto storica, che parte dall'acquisto, passa per la manutenzione e si articola anche nel turismo diretto e indiretto generato da eventi, gare e raduni, con tutto il suo indotto genera un giro d'affari di oltre due miliardi di euro all'anno. Ma - sottolineano gli organizzatori - la storia motoristica va molto oltre il semplice valore economico. Rappresenta un capitale di cultura, passione, sperimentazione, ricerca, studio delle linee, eleganza. Ogni veicolo, soprattutto, porta con sé una storia, che può rivivere, assieme ai luoghi e ai personaggi con i quali si incontra e si fonde per generare nuove, affascinanti storie. È questo il “capitale” che vogliamo preservare, trasmettendone la passione. E il momento presente, con un rinnovato fiorire di riviste e siti web dedicati al motorismo storico e un moltiplicarsi di raduni e appassionati, è particolarmente proficuo per dare il via a questa scommessa”.* *“Con **MOTORI CAPITALE** - sottolinea l'Amministratore unico di Fiera Roma **Fabio Casasoli** - allarghiamo l'offerta fieristica del nostro Polo a un ulteriore settore e con un nuovo format, all'insegna di una programmazione sempre più completa e capace di intercettare interessi il più possibile ampi e trasversali”.*

**IN FIERA** - La due giorni di motori, storia e bellezza sarà molto dinamica e coinvolgente. L'affascinante parte espositiva vedrà spesso i modelli storici messi a confronto con le ultime versioni moderne e con pezzi letteralmente unici come il motoscafo **Kineo**, la sola barca progettata e realizzata da Ferdinand Porsche per sé stesso nel 1993.

ORGANIZZATA DA

**FIERA ROMA SRL**

Via Portuense, 1645/1647, Roma (IT)

T. 06 65074 200

P.IVA e C.F. 07540411001

www.fieraroma.it

**FEEL EVENTI SRLS**

Viale Europa, 205, 04019 Terracina (LT)

T. +39 366 8973105

P.IVA e C.F. 03239420593

info@feeleventi.eu

**Stand ACI - ACI Storico e AC Roma**, in rappresentanza dell'**Automobile Club d'Italia**, rendono omaggio alla **Città Eterna**, alla genesi del motorismo storico che proprio nella Capitale ebbe le sue origini negli anni Cinquanta, alle aziende automobilistiche romane e ai suoi indimenticabili piloti. I temi affrontati, nell'esposizione e nei talk, saranno molteplici e avranno come fil rouge **il rapporto tra Roma e l'Automobile**, partendo dall'analisi sulla situazione attuale delle auto storiche nel territorio cittadino - fotografata dalla **Fondazione**

**Filippo Caracciolo** nel **1° Rapporto sul Motorismo Storico in Italia** - fino ad arrivare al racconto e alla celebrazione di costruttori e piloti originari della Capitale. Oltre alla presenza di personalità contemporanee del Motorsport, tra cui **Emanuele Pirro**, non mancherà il ricordo di campioni e preparatori del passato, come **Piero Taruffi** e **Ignazio Giunti**. In un talk che avrà come moderatore **Franco Carmignani**, il decano dei giornalisti romani, intervengono **Gianluigi Picchi**, **Gianni Bulgari** e **Prisca Taruffi**, figlia della "Volpe Argentata". Tra i pezzi da collezione esposti, tutti strettamente collegati a Roma, spicca il **TARF 1**, il bisiluro progettato proprio da Taruffi e motorizzato prima Guzzi e poi Gilera. In riconoscimento al prestigio della kermesse, ACI esporrà l'**AutOpera**, la famosa Porsche 996 dipinta da artisti contemporanei di fama internazionale, tra cui **Cleto Munari** e **Mimmo Paladino**, che intervengono in un talk dedicato. **ACI Editore** organizzerà, inoltre, un grande raduno dedicato agli amanti delle auto **Youngclassic**, riservato ai lettori della rivista omonima, uno dei più brillanti successi editoriali degli ultimi anni.

**ASI Village - L'Automotoclub Storico Italiano**, ente nazionale di riferimento per il settore del motorismo storico, patrocina e partecipa alla prima edizione di Motori Capitale con un grande "ASI Village" composto dallo spazio istituzionale della Federazione arricchito da una dozzina di Club affiliati, che rappresentano la passione per le "classiche" sul territorio.

Ad accogliere i visitatori dell'ASI Village sarà una particolare tematica espositiva dedicata al "**Pronto intervento su due ruote**": quindi i mezzi più particolari che raccontano l'**evoluzione del soccorso iniziando dai carri a trazione animale, passando per i velocipedi per arrivare alle motociclette**.

Sul palco dello stand ASI - sul quale spiccherà un tricolore formato da **tre Alfa Romeo Giulietta nei colori della bandiera italiana per festeggiare i 70 anni** di un grande classico "made in Italy" divenuto iconico - verranno trattati **temi di attualità** (la circolazione dei veicoli storici e le sperimentazioni di ASI con i bio-carburanti), gli approfondimenti sulle più recenti e prestigiose certificazioni storiche (in primis le Lancia Flaminia del Quirinale e Nave Vespucci), le anteprime dei principali appuntamenti.

ORGANIZZATA DA

**FIERA ROMA SRL**  
Via Portuense, 1645/1647, Roma (IT)  
T. 06 65074 200  
P.IVA e C.F. 07540411001  
[www.fieraroma.it](http://www.fieraroma.it)

**FEEL EVENTI SRLS**  
Viale Europa, 205, 04019 Terracina (LT)  
T. +39 366 8973105  
P.IVA e C.F. 03239420593  
[info@feeeventi.eu](mailto:info@feeeventi.eu)

Di rilievo la **mostra “Gli scultori della velocità”**, organizzata da ASI in collaborazione con ModenArt, esposizione di 7 opere in alluminio, ferro e legno realizzate dagli stessi maestri carrozzieri modenesi che negli Anni '50 e '60 hanno realizzato nella celebre Carrozzeria Scaglietti le più iconiche e vincenti auto sportive (Ferrari su tutte), oggi contese dagli appassionati di tutto il mondo.

**Area Passione Rossa - Passione Rossa**, il più importante club Ferrari in Italia, porterà in Fiera **6 storici modelli di Ferrari**, che saranno a disposizione della curiosità dei visitatori. Tra gli esemplari, che coprono l'arco temporale che va dagli Anni '80 ai giorni nostri, anche l'**iconica Ferrari di Magnum P.I.**

Domenica 22 settembre l'area Passione Rossa di MOTORI CAPITALE sarà l'approdo di un **raduno di decine di Ferrari** provenienti da tutta Italia ed entrambi i giorni di manifestazione sarà il fulcro di momenti di grande spettacolo con il coinvolgimento del pubblico. Protagonista di rilievo anche la **solidarietà**: ragazzi diversamente abili potranno essere “meccanici per un giorno” e cimentarsi, assieme a un capo meccanico, nel cambio gomme della F8 tributo, alla cui guida ci sarà il pilota **Fabio Barone**, reduce dall'ultimo world guinness record sulla portaerei della Marina Militare Italiana Giuseppe Garibaldi.

**Raduni** - Largo spazio avrà l'**elegante viavai di incontri e raduni: auto storiche inglesi, Mazda Mx5** (per celebrare i 35 anni dal primo modello), **Volkswagen** (che dedicherà un omaggio ai 50 anni della Golf), **auto protagoniste del Grande Schermo, macchine anteguerra** e, per le due ruote, **moto d'epoca a 3 cilindri**.

**Convegni, mostre, corsi e competizioni - Convegni e dibattiti**, ai quali prenderanno parte le principali Istituzioni di settore, approfondiranno le questioni più attuali legate al motorismo, a cominciare dalla recente proposta di legge sul turismo motoristico. E, ancora, **aree a tema, corsi pratici**, come quello per lattonieri (con montaggio smontaggio e riparazione cerchi e detailing auto d'epoca), **dimostrazioni dal vivo di design**.

Tra le varie competizioni, una **originale sfida di eleganza di coppia, con auto abbinate a cani**. Tra le mostre, è da segnalare **Triple Fever**. Organizzata da Motodays, evento romano di riferimento per il mondo motociclistico del centro sud, sarà un'**esposizione tematica dedicata alle moto a 3 cilindri**, protagoniste indiscusse della scena motociclistica degli Anni '70.

ORGANIZZATA DA

**FIERA ROMA SRL**  
Via Portuense, 1645/1647, Roma (IT)  
T. 06 65074 200  
P.IVA e C.F. 07540411001  
[www.fieraroma.it](http://www.fieraroma.it)

**FEEL EVENTI SRLS**  
Viale Europa, 205, 04019 Terracina (LT)  
T. +39 366 8973105  
P.IVA e C.F. 03239420593  
[info@feeeventi.eu](mailto:info@feeeventi.eu)

**21-22 SETTEMBRE 2024**

Fiera di Roma

www.motoricapitale.it

**Vendita e intrattenimento** - Un'ampia area sarà destinata alla **vendita di auto d'epoca** da parte dei **commercianti** e sarà prevista anche una zona di vendita per i **privati**. Nello spazio di **Roma Tempus Fugit** saranno presentate selezioni di orologi di lusso e da collezione e in fiera non mancherà l'intrattenimento dedicato ai **più piccoli**: **LEGO Italia** porterà una 500 in grandezza naturale realizzata con i famosi mattoncini, e accanto ci saranno tavoli e cesti di Lego per far giocare i bambini. Ancora, un **simulatore** di ultima generazione consentirà di provare il brivido della corsa in **F1** stando comodamente seduti.

Tra i partner dell'evento c'è **Rinascente**, che nel corso della due giorni distribuirà materiale promozionale e omaggi a tutti i visitatori di **MOTORI CAPITALE**.



## INFO INGRESSO

Prevendita Vivaticket (<https://fieraroma1.vivaticket.it/>):

€ 12,00 - Titolo valido per un ingresso (+ €1,50 diritti prevendita)

Ingressi Gratuiti: Bambini fino a 120 cm di altezza

Disabili e un accompagnatore: Ingresso gratuito con documento di invalidità (100%) da presentare alle biglietterie. Sul sito i dettagli degli sconti previsti per espositori, tesserati ACI, ACI Storico, ASI e Metrebus

Orario Visitatori: Sabato 21 Settembre: 9:00 - 19:00 (chiusura biglietteria h. 18:00)

Domenica 22 Settembre: 9:00 - 18:00 (chiusura biglietteria h. 17:00)

Biglietterie: Via Portuense 1645-1647, 00148 Roma RM - Ingresso NORD

Parcheggio: 5€ per tutta la giornata.

ORGANIZZATA DA

**FIERA ROMA SRL**

Via Portuense, 1645/1647, Roma (IT)

T. 06 65074 200

P.IVA e C.F. 07540411001

www.fieraroma.it

**FEEL EVENTI SRLS**

Viale Europa, 205, 04019 Terracina (LT)

T. +39 366 8973105

P.IVA e C.F. 03239420593

info@feeleventi.eu